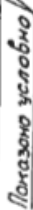


$\phi 1300$



1. Чистота обрабатываемых поверхностей по классу не ниже 4/23 I
2. Допустимые отклонения размеров от фактических по III классу точности, ГОСТ 2009-55
3. Незаказанные предельные отклонения размеров обрабатываемых поверхностей: отверстий - по А7; валов - по в7, остальных - по СМ8.
4. На поверхности должны отсутствовать отпавшие от среза приливы высотой до 0,4 мм, лопаточные пунктиры
5. Поверхность в пробырты на станке, припуск на обработку не добавлять
6. Маркировать номер загла, обозначение.
7. На поверхности должны быть нанесены посылки.

1275.05.418.	Плата	Аванс	Начисл.
	распределительная	5	850 1.5
		Аванс	Платежи
Статья 354-1100977-75			10/0 МП/08